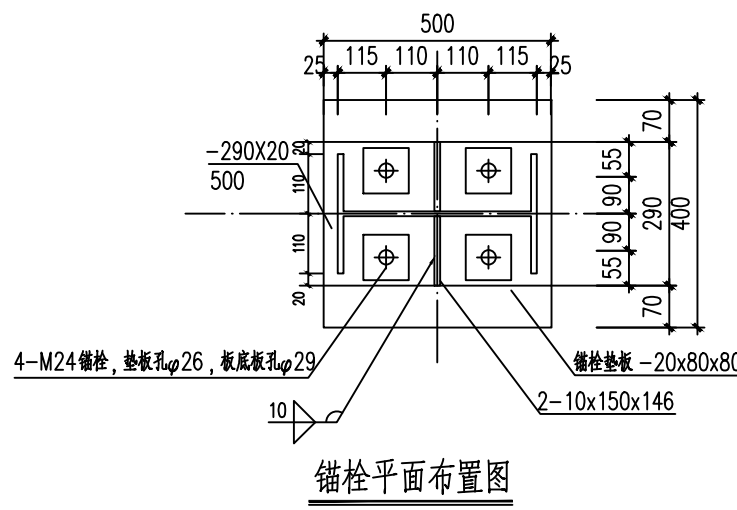
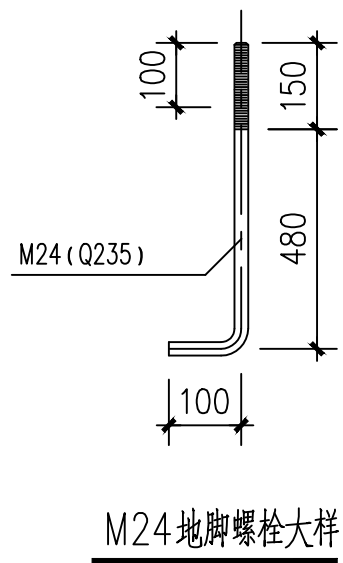



螺栓平面布置图 1:100



- 图 例
- 高强度螺栓
 - 永久螺栓
 - 安装螺栓
 - 螺栓孔
- 说明: 1、本设计按钢结构设计标准(GB50017-2017) 和门式刚架轻型房屋钢结构技术规范(GB51022-2015) 进行设计;
2、材料: 未注明的钢板及型钢为 Q355B 钢, 焊条采用 E50 系列焊条;
3、构件的拼接连接采用 10.9 级摩擦型连接高强度螺栓, 连接接触面的处理采用钢丝刷清除浮锈; 摩擦面的抗滑移系数为 0.35 ;
4、钢构件表面除锈后用一道防腐底漆, 构件有防火要求的应按相应规范处理;
5、图中未注明加劲板均为 8mm 厚, 角焊缝最小焊脚尺寸为 8mm, 一律满焊;
6、对接焊缝的焊缝质量不低于二级;
7、钢结构的制作和安装需按照钢结构工程施工及验收规范(GB50205) 的有关规定进行施工;

项目负责人	张明		永州市永南建筑设计院有限公司 Yongzhou Yongnan Architectural Design Institute Co., Ltd		工程号	
专业负责人	王连强		证书编号: A243006687		阶段	施工图
审 定	彭小明	建设单位	江永县供销社烟花爆竹有限责任公司		图 别	结 构
审 核	彭小明	工程名称	江永县供销社烟花爆竹仓库(搬迁)工程建设项目		图 号	G S0-6
校 对	张明	图 纸	螺栓平面布置图		图 期	2 0 2 5
设 计	高林				日 期	2 0 2 5